

## AEG ELOTHERM

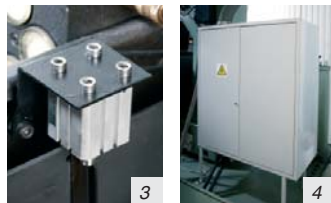
Stroj byl nasazen do plnohodnotného provozu na opravu forem. V posledním čase se objevovaly časté závady a nákladný zahraniční servis vyřešil vždy po dlouhém čase jen aktuální problém, spolehlivost se však nezvýšila. Proto bylo rozhodnuto o celkové inovaci. Na základě výborného výsledku se vedení rozhodlo provést inovaci i pro ostatní hloubicí stroje. Časem využili ještě nabídku na výměnu motoru osy Z, inovaci generátoru a instalaci automatického hlídání hladiny. Nyní jsou stroje v konfiguraci pro plnohodnotné hloubení grafitových žeber a dutin. Některé speciální operace si vyžádali doplnit některé funkce a vytvořit uživatelská makra a obrazovky – i toto není pro nový řídicí systém problém.



1) Nový motor osy Z.  
2) V případě poškození původního odměřování provádíme výměnu snímačů polohy.



3) Použití automatického řízení hladiny i pro starý stroj.  
4) Vpravo nová skříň pro řídicí systém.



## DECKEL DE 25

Stroj byl dlouhou dobu nevyužíván a odstaven díky nefunkční elektronice. Celková inovace byla jedinou možností znovuzprovoznění stroje. S ohledem na práci, kterou stroj bude vykonávat a možnosti našeho řídicího systému se domluvilo úsporné řešení. Na hlavní erodovací osu se použil nejnovější střídavý motor pro zajištění rychlého zdvihu a efektivního výplachu, pro osy XY bylo použito levné řešení pomocí krokových motorů zapojených v uzavřené vazbě s odměřovacími pravítky. Osa C je řízena pomocí stejnosměrného motoru jako v původním řešení.

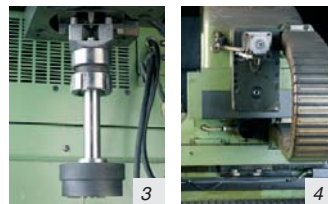
Stroj je vybaven automatickým filtračním zařízením a zajišťovací vanou. Díky kvalitní mechanické konstrukci provedená inovace tento stroj několikanásobně zhodnotila. Stroj pracuje naprosto spolehlivě již několik let.



1–2) Náhrada starých krokových motorů za nové moderní. Levné a spolehlivé řešení!



3–4) Kombinace různých typů motorů není problém (krokové, DC, AC). Řešení je účelné, levné a 100% spolehlivé.



**PENTA**<sup>®</sup>  
TRADING

Se stroji od PENTY budete vždy spokojeni

# GENERÁTOR

- proudové stupně od 0,5A do 300A
- variabilní řízení průběhu každého pulsu na základě stavu v jiskrové mezeře – včas brání vzniku zápalu
- několikastupňová ochrana proti zápalu a zkratu – maximální priorita pro ochranu elektrody
- vysoký úběr materiálu
- nízké opotřebení elektrod
- speciální technologie pro grafitová žebra a hluboké dutiny včetně šlichtování
- leštící operace
- velmi jednoduchá konstrukce – pouze jedna generátorová deska a jedna řídicí deska

# PENTA CNC

- 15" LCD dotyková obrazovka se systémem Windows CE – zaručená kompatibilita
- libovolný ovládací jazyk s možností změny i během práce
- mnoho planetovacích pohybů, snadná možnost definování vlastního tvaru
- automatické měřicí cykly snadno rozšiřitelné dle typu práce
- načtení pozic ze souboru DXF/CSV
- přímý export dat do souboru DXF/STEP/CSV
- tabulka korekcí elektrod s možností automatické identifikace – možnost načtení dat z měřicího stroje
- pohodlné programování i během erodování, možnost použití podprogramů a maker, on-line výpočtů, skoků, opakování; použití proměnných – otevírá nové možnosti CNC programování
- volitelné obrazovky pro uživatelská nastavení, otevřený systém pro vlastní úpravy
- snadno rozšiřitelné soubory parametrů a diagnostiky
- kontextová nápověda pro všechny funkce – nastavení, parametry i vlastní makra
- dálková diagnostika pomocí internetu a LAN přímo ze servisního střediska
- dohledové funkce – hlášení o stavu (SMS/e-mail), sdílená plocha, sledování efektivity provozu, aplikace pro PDA
- napojení do sítě LAN 10/100/1000, přenos dat pomocí služby FTP, nebo napojení jako externího disku (SMB), USB-port na panelu stroje – bezproblémová integrace do Vaší sítě
- hlídání teploty, řízené ventilátory dle zbytkového tepla, tichý chod, minimální tepelná zátěž, nízký příkon – ušetříte i během provozu



# DOPLŇKOVÁ VÝBAVA

Vlastní C-osa pro velké a těžké elektrody. Maximální tuhost a pevnost, určeno i pro elektrody s velkým momentem setrvačnosti.



Automatický výměník elektrod s motorovým posuvem. Plynulý pojezd do žádané polohy, volitelný počet držáků i délka pojezdu.

Automatické řízení hladiny dielektrika. Bezúdržbový a bezobslužný provoz s automatickým nastavením výšky podle osy Z.



Chlazení pro zvýšení přesnosti obrábění.

Další doplňkovou výbavu najdete na našich webových stránkách nebo nás kontaktujte.



**PENTA**<sup>®</sup>  
TRADING

PENTA TRADING, spol. s r. o.  
Michelská 3/9, 140 00 Praha-4

Tel: 241 480 232

GSM: 602 313 429

[jkohout@penta-edm.cz](mailto:jkohout@penta-edm.cz)

[www.penta-edm.cz](http://www.penta-edm.cz)

Se stroji od PENTY budete vždy spokojeni