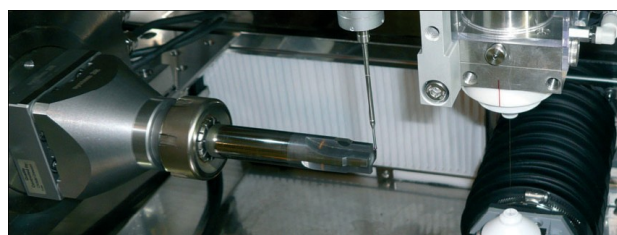


Profilování PKD, CBN a HSS frézovacích nástrojů



Obrábění rotačních frézovacích nástrojů
Drátovými řezačkami FANUC α -iD5 lze se souběžným řízením 5-ti os řezat nástroje s reznými plátky z PKD*, CBN*, slinutých karbidů, nebo tvarově přesné HSS frézy.



PKD α -iD5

* PKD nebo CBN nástroje vyžadují volitelný PKD generátor

Použití rotační B-osy

S rotační B-osou a pomocí simultánního řízení 5-ti os mohou být na drátových řezačkách FANUC obráběny nejsložitější komplexní rotační strojní součásti.

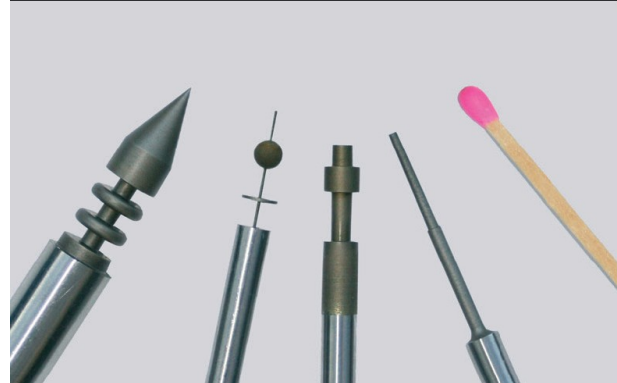
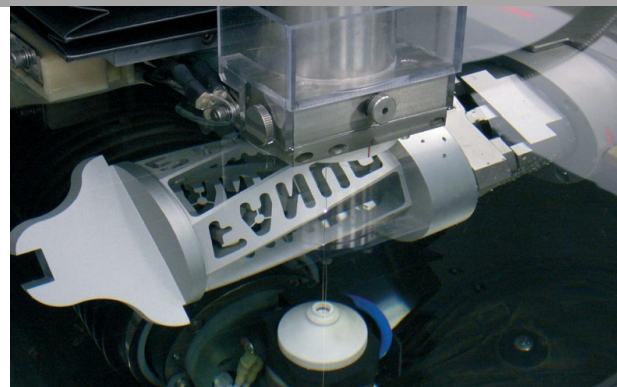
Výroba rotačních dílů

Pomocí rotační B-osy lze také řezat rotačně symetrické díly. Je to alternativa k soustružení a broušení na kulato.

Při řezání rotačních dílů na obrobek nepůsobí žádné mechanické síly.

To dovoluje obrábět součásti i z tvrdých materiálů o miniaturních rozměrech a průměrech.

Odpadá tak nutná výroba složitých soustružnických nožů nebo tvarových brusných kotoučů.



ProfDia – programovací systém

Jednoduchá tvorba 5-ti osých NC-programů

- Import kontur břitů v DXF do ProfDia
- Po stanovení úhlu podbroušení, počtu řezů, rozdělení břitů po obvodu nástroje, atd., bude nejdříve vytvořen **měřicí program** a ten bude po síti poslán do stroje.
- Skutečná poloha břitů bude proměřena a výsledky budou poslány zpět do ProfDia
- ProfDia z výsledků vygeneruje **NC-program** a ten pošle opět do stroje.
- **Obsluha stroje může nyní spustit obrábění.**

Další funkce

- ProfDia umožňuje generování **NC-programů** pro řezání rotačních i pevných rezných nástrojů.
- Dále je možné vytvářet **NC-programy** pro řezání **polotovarů** rezných plátek ze základní desky z PKD.
- Řezná dráha je optimalizována a tvary rezných plátek jsou automaticky poskládány tak, aby byl v základní PKD desce **minimální prořez.**

